

Dampfphasenlötanlage

Betrieb der Anlage nur nach Einschulung erlaubt

Einschalten und Löten

- Hauptschalter der Kühlung umlegen (Links neben der Dampfphasenlötanlage auf dem Boden)
- Hauptschalter der Dampfphasenlötanlage umlegen
- Sobald der Start Button anfängt zu blinken, einmal betätigen (das Blinken verschwindet)
- Ungefähr 15 Minuten warten (Aufheizen läuft)
- Sobald der Start Button wieder konstant leuchtet, kann das zu lötende Material in die Kammer eingelegt werden (darauf achten, dass das Gitter eingelegt ist um eventuell herunterfallende Bauteile aufzufangen). Durch erneutes drücken des Buttons kann mit dem Lötvorgang begonnen werden (ca. 10min pro Vorgang, grüner Button erlischt). Das Material gelangt automatisch in die Lötammer.

Entnehmen und Ausschalten

- Ist der Lötvorgang beendet, fährt die Anlage automatisch in die Ausgangsposition zurück
- Sobald der Start Button wieder grün leuchtet, kann das Material entnommen werden (Vorsicht, kann noch heiss sein!)
- Ist alles fertig gelötet, kann die Anlage ausgeschalten werden (Hauptschalter umlegen).
- Die Kühlung darf erst nach weiteren 15 Minuten ausgeschalten werden (Überhitzungsgefahr)